



LP 465

HOCHTEMPERATUR-SCHRAUBEN- UND GLEITPASTE

smartGLEIT LP 465 ist eine homogene, blaugraue Hochtemperatur- und Heischraubenpaste auf Basis eines biologisch abbaubaren Syntheseles und speziellen, hochtemperaturstabilen Festschmierstoffen.

Produkteigenschaften

Das Grundöl verdampft bei höheren Temperaturen langsam und rckstandsarm, die verbleibenden Festschmierstoffe stellen eine gute Trockenschmierung sicher. Die Festschmierstoffe sind so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis 1100°C gegeben ist. smartGLEIT LP 465 ist frei von Blei, Kupfer, Aluminium, Schwefel, ...

- Konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- Ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schrauben in Hochtemperaturanwendungen
- Verhindert Festbrennen und Festfressen von Verbindungselementen wie Schrauben
- Sehr gute Schmier- und Trennwirkung
- Gesundheitlich unbedenklich

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT LP 465 wurde speziell für den Einsatz als Hochtemperatur- und Heischraubenpaste entwickelt, weist aber auch im Normaltemperaturbereich neben einer guten Wasserbeständigkeit, sehr gute Schmiereigenschaften auf.

Typische Anwendungsbeispiele:

- Hochtemperaturschrauben z.B. in
 - Wärmekraftwerken (z.B. Turbinenbolzen, Flansche, ...)
 - Petrochemie
 - KFZ-Industrie (z.B. Abgasanlagen)
 - Heizungsanlagen
- Schmierung von Bolzen, Gleit- und Führungsbahnen, die bei hohen Temperaturen betrieben werden
- Schrauben- und Bolzenschmierung im Normaltemperaturbereich

Anwendung

- smartGLEIT LP 465 wird in aller Regel mit einem steifen Pinsel oder einem nichtfasernden Lappen dünn auf die gereinigte Oberfläche aufgetragen.
- Nicht an schnell laufenden Maschinenelementen (z.B. Wälzlager) einsetzen.

Produktkenndaten smartGLEIT LP 465

EIGENSCHAFT	NORM /PARAMETER	EINHEIT	LP 465
Farbe	visuell	—	blau-grau
Grundöl	—	—	Syntheseöl
Grundöl-Viskosität		mm ² /10	50
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	—	ohne
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~1,2
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	mm/10	265 - 295
Einsatztemperatur	—	°C	- 25 bis + 1100
Schraubentest - Reibwert μ	M12 / 8.8	—	0,11
Brugger Wert	DIN 51347	MPa	~130
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lagerfähigkeit (geschlossenes Originalgebinde)		Monate	36
Lagerfähigkeit (Spraydose, ab Lieferdatum)		Monate	12
Lieferbare Gebinde	—	250 g 500 g 1 kg 5 kg 25 kg 200 kg	Kunststoffdose - 12-er Karton Kartusche 1 kg Dose, 6-er Karton Hobbock Hobbock Fass
Gefahrenhinweise	—	—	siehe SDS