



LP 450

MoS₂ PASTE MIT SYNTHESEÖL

smartGLEIT LP 450 ist eine homogene, grauschwarze Montagepaste, die auf einem ausgewählten Syntheseöl und einer Festschmierstoffkombination mit Molybdändisulfid aufgebaut ist.

Produkteigenschaften

smartGLEIT LP 450 ist die klassische Allround-MoS₂-Paste. Durch die genau abgestimmte, synergistisch wirkende Kombination von Festschmierstoffen werden höchste Schmierleistung, hervorragende Druckbeständigkeit, weiter Temperatureinsatzbereich sowie sehr gute Trockenschmier Eigenschaften erreicht.

Weiterhin zeichnet sich die Paste durch folgende Eigenschaften aus:

- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)
- Konstante, niedrige Reibungszahlen - speziell bei hohen Flächenpressungen
- Weiter Temperatureinsatzbereich bis zu + 450°C (Trockenschmierung)
- Optimierung von Einlaufvorgängen - LP 450 verleiht Notlaufeigenschaften
- Grundöl verdampft rückstandsarm
- Durch Syntheseöl mit Elastomeren und Kunststoffen zumeist verträglich (Prüfung!)

Anwendung

- smartGLEIT LP 450 wird zumeist mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigten Bauteile aufgetragen. Bei entsprechender Auslegung (Feststoffe) können auch Dosierpressen verwendet werden.
- Zur Beschichtung von Massenteilen kann smartGLEIT LP 450 auch dispergiert werden.
- Hinweis:
smartGLEIT LP 450 kann aufgrund des hohen Feststoffgehaltes nicht an schneller laufenden Maschinenelementen eingesetzt werden.

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT LP 450 eignet sich insbesondere zur verschleißfreien Montage, zur Einlaufoptimierung von hochbelasteten Maschinenelementen und zur Schmierung von Maschinenelementen, die im Hochtemperaturbereich eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Montage und Einlauf von Maschinenelementen, ggf. auch Dauerschmierung (Gelenklager, Gleitbahnen, Führungsbahnen)
- Spindelantriebe bei hohen Temperaturen
- Aufzieh- und Einpressvorgänge von Lagern, Bolzen, Rädern etc.
- Schmierung von Maschinenelementen, Schrauben und Bolzen bis +450°C

Produktkenndaten smartGLEIT LP 450

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 450
Farbe	visuell	—	grau/schwarz
Grundöl		—	Syntheseöl
Grundöl-Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	~180
Verdicker		—	—
Einsatz-Temperatur		° C	-25 bis +450
Feststoffgehalt		%	~50
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,5
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger Wert	DIN 51434, T3	N	—
Reibzahl μ Schraubenprüfstand	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	~0,09
Press Fit Test - Reibzahl μ	—	—	—
EMCOR	DIN 51802	—	—
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/ T1	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		1 kg 5 kg	Kunststoffdose Hobbock
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36
Gefahrenhinweise			—