



LP 410

DIE KLASSISCHE MoS₂ PASTE

smartGLEIT LP 410 ist eine homogene, grauschwarze Montagepaste, die auf einem ausgewählten Mineralöl und einer Festschmierstoffkombination mit Molybdändisulfid aufgebaut ist.

Produkteigenschaften

smartGLEIT LP 410 ist die klassische Allround-MoS₂-Paste. Durch die genau abgestimmte, synergistisch wirkende Kombination von Festschmierstoffen werden höchste Schmierleistung, hervorragende Druckbeständigkeit, weiter Temperatureinsatzbereich sowie sehr gute Trockenschmiereigenschaften erreicht.

Weiterhin zeichnet sich das Fett durch folgende Eigenschaften aus:

- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)
- Konstante, niedrige Reibungszahlen - speziell bei hohen Flächenpressungen
- Weiter Temperatureinsatzbereich bis zu + 450°C (Trockenschmierung)
- Optimierung von Einlaufvorgängen - LP 410 verleiht Notlaufeigenschaften
- Guter Korrosionsschutz

Anwendung

- smartGLEIT LP 410 wird zumeist mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigten Bauteile aufgetragen. Bei entsprechender Auslegung (Feststoffe) können auch Dosierpressen verwendet werden.
- Zur Beschichtung von Massenteilen kann smartGLEIT LP 410 auch dispergiert werden.
- Hinweis:
smartGLEIT LP 410 kann aufgrund des hohen Feststoffgehaltes nicht an schneller laufenden Maschinenelementen eingesetzt werden.

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT LP 410 eignet sich insbesondere zur verschleißfreien Montage, zur Einlaufoptimierung von hochbelasteten Maschinenelementen und zur Schmierung von Maschinenelementen, die im Hochtemperaturbereich eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Montage und Einlauf von Maschinenelementen, ggf. auch Dauerschmierung (Gelenklager Gleitbahnen, Führungsbahnen)
- Spindelantriebe bei hohen Temperaturen
- Aufzieh- und Einpressvorgänge von Lagern, Bolzen Rädern etc.
- Schmierung von Maschinenelementen, Schrauben und Bolzen bis +450°C

Produktkenndaten smartGLEIT LP 410

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 410
Farbe	visuell	—	grau/schwarz
Grundöl		—	Mineralöl
Grundöl-Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	~80
Verdicker		—	Li-Seife
Einsatz-Temperatur		° C	-25 bis +450
Feststoffgehalt		%	~50
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,3
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger Wert	DIN 51434, T3	N	~150
Reibzahl μ Schraubenprüfstand	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	~0,08
Press Fit Test - Reibzahl μ	—	—	~ 0,09
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/ T1	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25 kg 200 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock Fass
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36