



# FSV 765

## WEISSE SPEZIALFETTPASTE

smartGLEIT FSV 765 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Syntheseölbasis und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen, microWEISSEN Festschmierstoffen

### Produkteigenschaften

- Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftfesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.
- Innovative, weisse Festschmierstoffe.
  - Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschutzschicht.
  - Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß.
  - Vermindert Stick-Slip (Ruckgleiten).
  - Sehr hohe Last-Tragefähigkeit, sicher gegen Adhäsionsverschleiß (Fressen).
- Erweiterter Temperatur-Einsatzbereich  
- 40°C–130°C
- Allgemein gute Kunststoffverträglichkeit
- Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan.
- Für Aluminium und Beschichtungen wie z.B. Harteloxal, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche zu empfehlen.
- Aufgrund des hohen Feststoffanteiles nur bei langsam laufenden Wälzlagern einsetzbar.

### Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT FSV 765 wird zur Schmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierender Bewegung ausgesetzt sind.

Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

Typische Anwendungsgebiete - Beispiele:

- Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen,
- Spindelantriebe, Armaturen,
- Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelfanzen
- Scharniere, Bolzen
- Ringfedern,
- Kleingetriebe,
- Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- Antriebskupplungen mit Überlastsicherung,,
- Edelstahlverschraubungen,
- Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug- und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen, ...
- Als Einschubhilfe bei Brückensegmenten

## Anwendung

- smartGLEIT FSV 765 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich.
- Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden.
- Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.
- Zur Beschichtung von Massenteilen kann smartGLEIT FSV 765 auch dispergiert werden.

## Produktkenndaten smartGLEIT FSV 765

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	FSV 765
Farbe		—	weiß
Grundöl		—	Syntheseöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm <sup>2</sup> /s	100
Verdicker		—	Li-Komplex-Seife
Einsatz-Temperatur		° C	-40 bis 130
Feststoffgehalt		%	35
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	1,1
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger- Wert	DIN 51347	MPa	> 350
SRV - Reibwert $\mu$  Platte 100Cr6 - Kugel 100Cr6 Prüfdauer = 60 min Prüflast = 200 N Frequenz = 50 HZ Schwingweg = 100 $\mu$ m	DIN 51834	50 °C	0,12
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25/200 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock / Fass
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36