



FSV 760

WEISSE SPEZIALFETTPASTE

smartGLEIT FSV 760 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Basis von Mineralöl, Lithium-Seife und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen microWEISSEN Festschmierstoffen

Produkteigenschaften

- Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftfesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.
- Innovative, weiße Festschmierstoffe
 - Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschicht
 - **Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß**
 - Sehr hohe Lasttragfähigkeit
- Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan
- Für Aluminium und Beschichtungen wie Hartanodisieren, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche erforderlich
- Auf Grund des hohen Feststoffanteils nur bei langsam laufenden Wälzlagern einsetzbar

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT FSV 760 wird zur Schmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierender Bewegung ausgesetzt sind.

Typische Anwendungsgebiete sind:

Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

Typische Anwendungsgebiete - Beispiele:

- Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen,
- Spindelantriebe, Armaturen,
- Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelpfannen
- Scharniere, Bolzen
- Ringfedern,
- Kleingetriebe
- Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- Antriebskupplungen mit Überlastsicherung
- Edelstahlverschraubungen,
- Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug- und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen ...
- Einschubhilfe bei Brückensegmenten

Anwendung

- smartGLEIT FSV 760 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich.
- Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden.
- Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.

Produktkenndaten smartGLEIT FSV 760

EIGENSCHAFT	NORM /PARAMETER	EINHEIT	FSV 760
Farbe		—	beige
Grundöl		—	Mineralöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	130
Verdicker		—	Li-Seife
Einsatz-Temperatur		° C	-20 bis 100
Feststoffgehalt		%	35
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,1
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger- Wert	DIN 51347	MPa	> 350
VKA Last	DIN 51350	N	nicht geprüft
Almen Wieland		kN	> 18
Schrauben Test Reibwert μ	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	nicht geprüft
SRV – P/K 100Cr6 Reibwert μ Laufzeit = 60 min Prüflast = 200 N Frequenz = 50 HZ Schwingweg = 120 μ m	DIN 51834	50 °C	0,12
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb, Versuche durchzuführen.

Seite 2 von 2
PDS FSV 760

© smartGLEIT GmbH 03/2023