



LF 195

BOHR-SCHNEID-FLUID „HIGH-CUT“

smartGLEIT LF 195 basiert auf der Kombination von speziell ausgewählten mineralischen Grundölen und einer darauf abgestimmten Kombination microWEISSER Festschmierstoffe.

Produkteigenschaften

smartGLEIT LF 195 ist nicht wassermischbar und enthält weder chemisch wirkende Additive wie Phosphor, Schwefel oder Chlor noch Nitrite, Amine oder Schwermetalle. smartGLEIT LF 195 ermöglicht beim Spanprozess niedrige Scherkräfte und eine hohe Oberflächenqualität. Aufgrund der speziellen microWEISSEN Festschmierstoffkombination eignet sich smartGLEIT LF 195 insbesondere für schwer zerspanbare Materialien.

smartGLEIT LF 195 ist biologisch sehr gut abbaubar und nicht toxisch. LF 195 kombiniert höchstmögliche Umweltverträglichkeit mit außergewöhnlicher Produktleistung:

- Ermöglicht sehr hohe Schneidbelastungen, auch bei schwer zerspanbaren Materialien
- Optimiert die Oberflächengüte
- Verhindert Fleckenbildung bei Buntmetallen
- Erhöht die Werkzeugstandzeit
- Wirkt über einen weiten Temperaturbereich

Anwendung

- smartGLEIT LF 195 wird als offene Ware geliefert und ist gebrauchsfertig. Die Anwendung kann durch manuellen oder automatischen Auftrag erfolgen. Hierzu eignen sich:
 - Pinsel
 - Ölkännchen
 - Tropf- bzw. Spritzer
 - Automatische Dosiereinrichtungen

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT LF 195 wurde speziell für den Einsatz bei Zerspanungsvorgängen mit hoher Schneidbelastung sowie für schwer zerspanbare Materialien wie

- Vergütungsstähle,
- Chrom-, Chrom-Nickelstähle,
- Mangan-, Mangan-Siliziumstähle,
- Chrom-Molybdänstähle,
- Titan- und Titanlegierungen,
- Siliziumstähle und andere entwickelt.

smartGLEIT LF 195 wird z.B. bei folgenden spanenden Prozessen mit großem Erfolg eingesetzt:

- Räumen
- Gewindeschneiden
- Tiefbohren
- Zahnradfräsen
- Stoßen
- Hobeln

Produktkenndaten smartGLEIT LF 195

EIGENSCHAFT	NORM /PARAMETER	EINHEIT	LF 195
Aussehen	visuell	—	beige Flüssigkeit
Basis	—	—	biolog. abbaubarer Ester
Viskosität	DIN 51562, T1	mm ² /s	~500
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	0,9
Flammpunkt	DIN EN 57	°C	>200
Einsatz-Temperatur	—	° C	-20 bis +100
Lagerfähigkeit	ab Lieferdatum	Monate	12
Lieferbare Gebinde	—	—	5 l Kunststoffkanister
Gefahrenhinweise	—	—	keine